

ПРОФИЛЬ УПОРНЫХ ПЛИТ АВТОСЦЕПКИ

Сортамент

Section of automatic coupling thrust plates.
Dimensions

ГОСТ

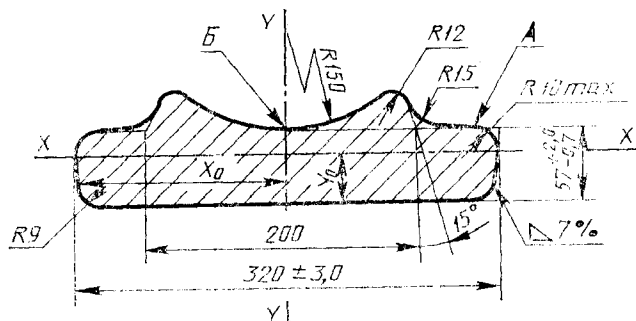
5267.8—90

ОКП 09 3100

Срок действия с 01.07.91
до 01.07.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль упорных плит автосцепки.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Справочные значения величин							
		I_x	I_y	W_x		W_y		x_0	y_0
				Низ	Верх	Левая	Правая		
		см ⁴		см ³				см	
198,09	153,5	720,13	15746,99	150,62	221,97	989,85	989,85	16,0	3,22

2. Прогиб поверхности по радиусу R 150 в точках *B* относительно плоскости *A* допускается не более 2 мм.

3. Кривизна профиля в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,5% длины.

4. Скручивание профиля не допускается.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
РАЗРАБОТЧИКИ**

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; Е. Л. Орлов, канд. техн. наук; В. И. Григорьев; И. Г. Курандо, канд. техн. наук; В. В. Биллер, канд. техн. наук; В. А. Ена, канд. техн. наук; К. Ф. Перетяжке; Р. Г. Волкова; Ж. М. Роева, канд. эконом. наук; В. Ю. Юхнов

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного комитета СССР по управлению качеством
продукции и стандартам от 25.06.90 № 1762**

3. Срок первой проверки — 1996 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.8—78